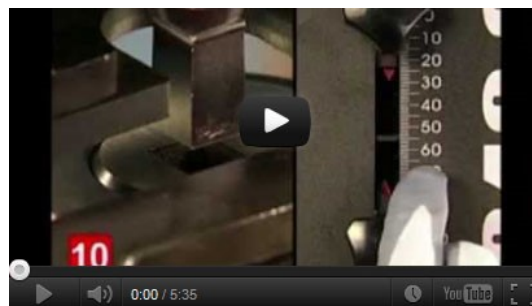


MULTIFUNKČNÍ DĚROVACÍ A OHÝBACÍ STROJ MX340

Hydraulický děrovací a ohýbací stroj MX340G NARGESA je charakteristický svou univerzálností, pomocí něj můžete provádět řadu výrobních funkcí jako jsou děrování plechu, pásovin, trubek, úhelníků, U profilů, T profilů, UPN, IPN ... ohýbání, stříhání, děrování, splošťování trubek, embosování ... lze jej přizpůsobit jakémukoli druhu nástrojů a to i svépomocí. Jeho všestrannost a snadné použití z něj činí nezbytnou součást každé kovovýroby.



> Katalog výrobce v AJ



> Manuál výrobce v AJ

- > Otočný přední bezpečnostní kryt.
- > Aktivace stroje bezpečnostním pedálem.
- > Digitální displej.
- > Počítadlo zdvihů a kusů.
- > Diagnostika výstrahy.
- > **DĚROVÁNÍ:** je možné dodat všechny druhy razníků: kulaté, čtvercové, oválné, tvar zámku ... děrování lze provádět i do trubek.
- > **DALŠÍ APLIKACE:** Aplikací stroje je nepřehledná řada. Níže naleznete více než 40 standardních nástrojů pro různé úlohy. (Viz VOLITELNÉ NÁSTROJE)
- > **NESTANDARDNÍ APLIKACE:** Pokud zákazník požaduje, lze vyrobit jakékoli nástroje podle vlastního zadání.
- > **VÝHODY:**
 - Stroj je odlišný od ostatních multifunkčních univerzálních děrovacích strojů díky jeho velké pracovní hloubce která je 180 mm, zdvihem 100 mm a také díky širokému pracovnímu stolu, který umožňuje použít jakýkoli druh nástrojů. Mnoho našich zákazníků si vyrábí vlastní nástroje.
 - Rychlá výměna nástrojů, max. 30 vteřin.
 - Nastavitelnost výšky zdvihu zvyšuje produktivitu stroje
 - Pro děrování není stanoven žádný maximální rozměr.
- > **STANDARDNÍ VYBAVENÍ STROJE:** Všechny tyto hydraulické stroje Nargesa jsou vybaveny základní děrovací sadou, která obsahuje montážní matici pro razníky a držák základny pro matrice. Ostatní příslušenství je volitelné, což znamená, že každý zákazník dovybaví svůj stroj podle vlastní potřeby.

Všechny naše výrobky jsou vyráběny v závodech ve Španělsku. Hydraulické a elektronické součástky jsou zcela standardní od špičkových evropských výrobců s technickou podporou po celém světě: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato atd...

► Technické parametry

Výkon motoru	2,2 KW
Napěťová soustava	230 / 400 V
Lisovací síla	40 t
Pracovní rychlost	7,1 mm/s
Návratová rychlost	9,3 mm/s
Zdvih	100 mm
Pracovní hloubka	180 mm
Pracovní stůl	245x265 mm
Rozměry	700x800x1800 mm
Hmotnost	615 Kg

► Balení stroje

Počet palet: 1

Šířka: 700 mm

Objem: 1 m³

Délka: 800 mm

Váha netto: 615 Kg

Výška: 1800 mm

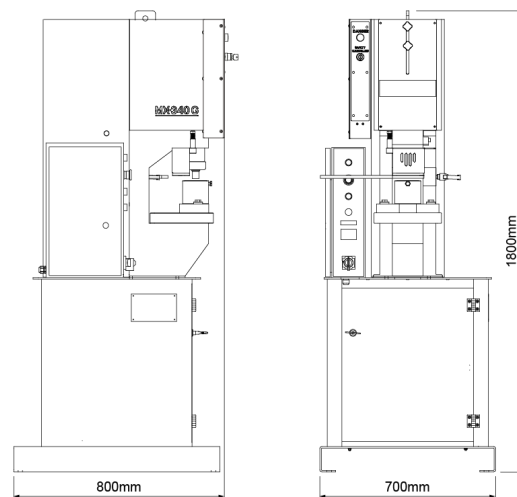
Váha brutto: 625 Kg

Kód sazebníku: 84624990

Další podrobnosti:

- > Stroj je umístěn na paletě pro snadnou manipulaci nebo skladování
- > Stroj je dodáván kompletně sestavený
- > Balení na ocelové paletě ve třívrstevném kartonovém obalu vhodné i pro námořní dopravu.
- > **Volitelně:** Balení ve dřevěném boxu NIMF15.

► Rozměry stroje



► Další informace

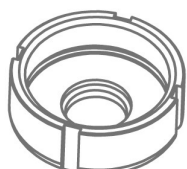


V tomto souboru PDF naleznete, jak vypočítat potřebnou děrovací sílu pro různé tloušťky, materiály a tvary ... Jaké tloušťky lze děrovat a s jakým průměrem. Dále zde naleznete nápady ke zlepšení produktivity práce a zvýšení kapacity děrování.

► Nástroje

Všechny tyto hydraulické stroje Nargesa jsou vybaveny základní děrovací sadou, která obsahuje montážní matici pro razníky a držák základny pro matrice. Ostatní příslušenství je volitelné, což znamená, že každý zákazník dovybaví svůj stroj podle vlastní potřeby.

Montážní matice pro razníky MX340



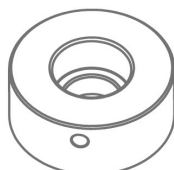
TAP

Typ	Montážní matice pro razníky
TAP28	Montážní matice pro razníky N28 <i>Standard</i>
TAP40	Montážní matice pro razníky N40
TAP50	Montážní matice pro razníky N50
TAP60	Montážní matice pro razníky N60
ATAP	Montážní díl pro TAP60



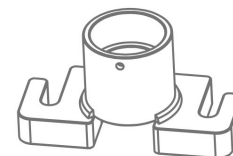
ATAP

Základna pro matrice MX340



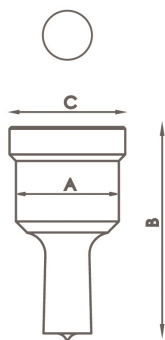
CAB

Typ	Základna pro matrice
N46	Základna pro matrice N46 <i>Standardní</i>
N60	Základna pro matrice N60
N78	Základna pro matrice N78
N100	Držák základny pro matrice N100
N125	Držák základny pro matrice N125



Držák základny

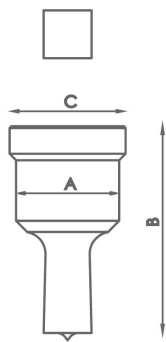
Standardní kruhové razníky MX340



Typ	Dostupné velikosti v mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 9mm až do 28mm po 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry

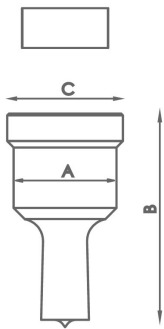
Standardní čtvercové razníky MX340



Typ	Dostupné velikosti v mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm

Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry

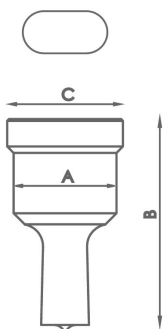
Standardní obdélníkové razníky MX340



Typ	Dostupné velikosti v mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/13x25/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm

Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry

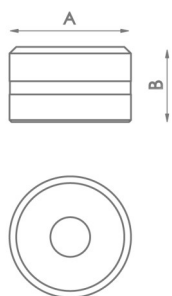
Standardní oválné razníky MX340



Typ	Dostupné velikosti v mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18 13x22/13x27/15x20/15x24/15x27/17x22/17x26 19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry

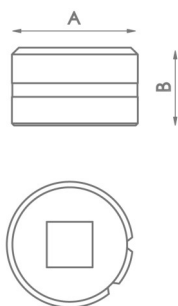
Standardní kruhové matrice MX340



Typ	Dostupné velikosti v mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm až do 28mm po 0'5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm

Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry.

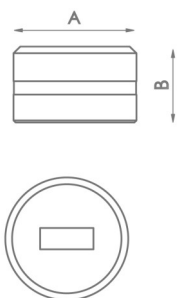
Standardní čtvercové matrice MX340



Typ	Dostupné velikosti v mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm

Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry.

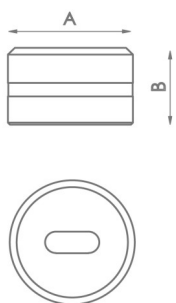
Standardní obdélníkové matrice MX340



Typ	Dostupné velikosti v mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/13x19/13x25/15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm

Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry.

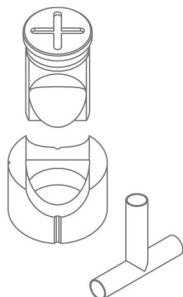
Standardní oválné matrice MX340



Typ	Dostupné velikosti v mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18/13x22/13x27 15x20/15x24/15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31/19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm

Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry.

Tvarovací nástroj konců trubek pro kolmé napojování MX340



Označení	Dostupné velikosti v mm	Potřebné pomůcky
MAN28	Trubka od 16 do 28mm	TAP 28 CAB 46
MAN40	Trubka od 28,5 do 40mm	TAP 40 CAB 60
MAN50	Trubka od 40,5 do 50mm	TAP 50 CAB 78
MAN60	Trubka od 50,5 do 60mm	TAP60

Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry.

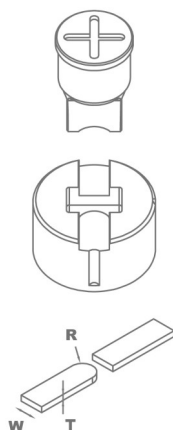
Tvarovací nástroj pro zakulacování rohů MX340



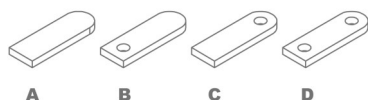
Označení	Poloměr v mm	Potřebné pomůcky
MRE28	Poloměr od 3 do 15mm	TAP 28 CAB 46
MRE40	Poloměr od 16 do 22mm	TAP 40 CAB 60
MRE50	Poloměr od 23 do 30mm	TAP 50 CAB 78

Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry.

Tvarovací nástroj pro pásovinu R1 MX340



Označení	Model	Šířka	Potřebné pomůcky
MOR1-35A	A	Od 20 do 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	Od 20 do 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	Od 20 do 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	Od 20 do 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	Od 40 do 50mm	TAP50 / TAP60 s ATAP
MOR1-50B	B	Od 40 do 50mm	TAP50 / TAP60 s ATAP
MOR1-50C	C	Od 40 do 50mm	TAP50 / TAP60 s ATAP
MOR1-50D	D	Od 40 do 50mm	TAP50 / TAP60 s ATAP



Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry.

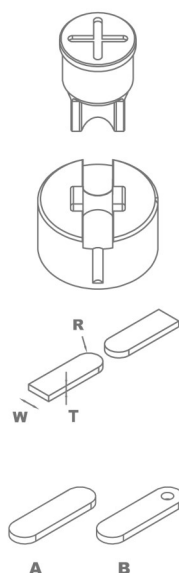
Při objednání je třeba specifikovat OZNAČENÍ, MODEL, R (poloměr), W (šířka pásovin), T (síla pásovin)

Možnost nastavení počátku oblouku od konce stříhaného dílu.

U modelů B, C a D je nutné specifikovat průměr díry.

Výrobní výkon: 450 až 600 dílů za hodinu.

Tvarovací nástroj pro pásovinu R2 MX340



Označení	Model	Šířka	Potřebné pomůcky
MOR2-35A	A	Od 20 do 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	Od 20 do 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	Od 20 do 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	Od 40 do 50mm	TAP50 / TAP60 s ATAP
MOR2-50B	B	Od 40 do 50mm	TAP50 / TAP60 s ATAP
MOR2-50C	C	Od 40 do 50mm	TAP50 / TAP60 s ATAP

Na vyžádání lze vyrobit i jiné rozměry.

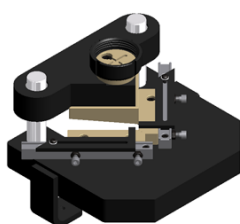
Při objednání je třeba specifikovat OZNAČENÍ, MODEL, R (poloměr), W (šířka pásovin), T (síla pásovin)

Možnost nastavení počátku oblouku od konce stříhaného dílu.

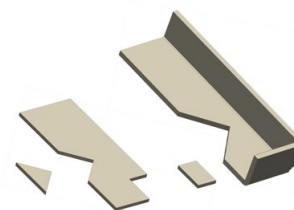
U modelů B a C je nutné specifikovat průměr díry.

Výrobní výkon: 450 až 600 dílů za hodinu.

Vystřihovací nástroj pravoúhlý 100x100 MX340

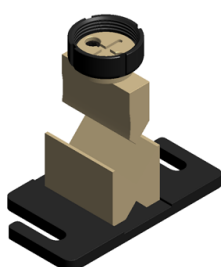


Vystřihovací nástroj pravoúhlý. Nastavitelná hloubka až do 100x100mm úhel 90°.

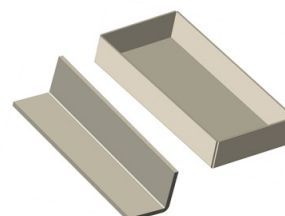


Počet dílů	Max. střížná kapacita	Hmotnost
1	100x100x4	21 Kg

Ohýbací nástroj 100mm. MX340



Nástroj pro ohýbání plechu a pásoviny do šířky 100mm. 88° razník. "V" matrice pro 56mm a pro 26mm

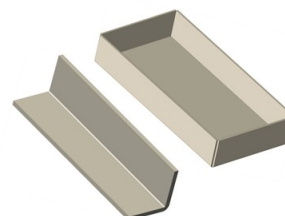


Počet dílů	Max. délka ohybu	Max síla materiálu	Hmotnost
1	100mm	8 až 12mm	8 Kg

Ohýbací nástroj 170mm. MX340

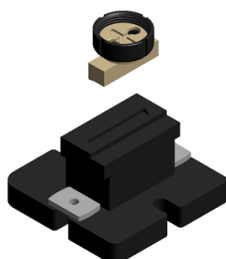


Nástroj pro ohýbání plechu a pásoviny do šířky 170mm. 88° razník. "V" matrice pro 56mm a pro 26mm

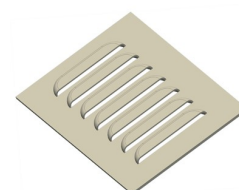


Počet dílů	Max. délka ohybu	Max síla materiálu	Hmotnost
1	170mm	8 až 12mm	12 Kg

Nástroj pro ventilační mřížky MX340

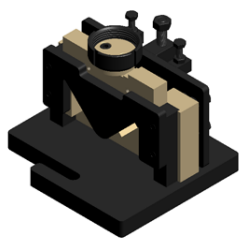


Nástroj pro vytváření větracích otvorů v plechu. Nastavitelné množství otvorů. Otvory se vysekávají po jednom.

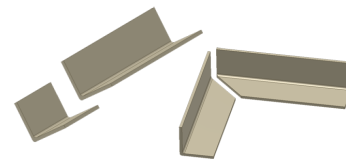


Počet dílů	Rozměr děrování	Max. síla materiálu	Hmotnost
1	100x20mm	2mm	20Kg

Stříhací nástroj s nastavitelným úhlem MX340

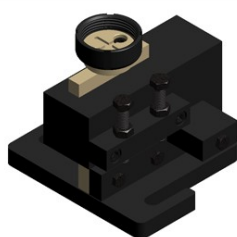


Stříhací nástroj s nastavitelným úhlem od 90° do 45°.

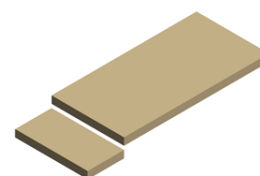


Počet dílů	Max. Délka pro rovný stříh	Max. Délka pro stříh úhlu	Hmotnost
1	60x60mm	50x50mm	32 Kg

Nástroj pro stříhání plechu a pásoviny MX340

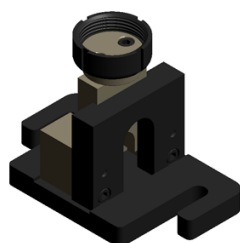


Nástroj pro stříhání plechu nebo pásoviny od 0,8 mm do 10 mm tloušťky.

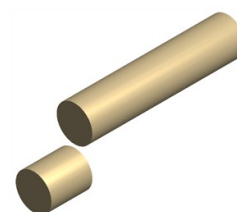


Počet dílů	Max. délka stříhu	Hmotnost
1	100x10mm	28 Kg

Nástroj pro stříhání kulatiny MX340

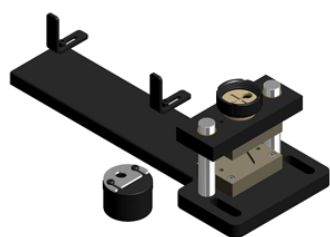


Nástroj pro stříhání kulatiny od 3 mm do 35 mm průměru.

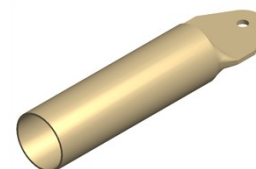


Počet dílů	Max. průměr kulatiny	Min. průměr kulatiny	Hmotnost
1	35mm	3mm	15 Kg

Tvarovací nástroj konců sloupků zábradlí MX340

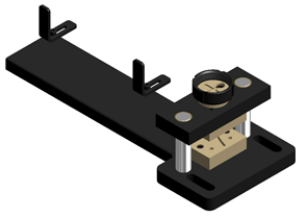


Nástroj pro zploštění a vyseknutí trubek pro ploty. Lze použít pro různé průměry trubek. Velikost vyseknuté díry lze měnit.

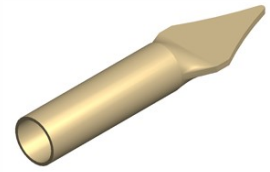


Počet dílů	Max. průměr trubky	Min. průměr trubky	Velikost díry	Hmotnost
2	50mm	10mm	výměnná	23 Kg

Nástroj pro ozdobné tvarování trubek MX340



Nástroj pro zploštění a ozdobné vyseknutí konce trubek do tvaru šípu. Použitelný pro různé průměry trubek

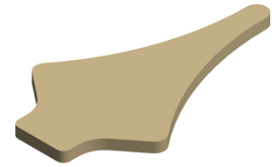


Počet dílů	Max. průměr trubky	Min. průměr trubky	Hmotnost
1	30x2mm	10x2mm	19 Kg

Nástroj pro ploché ozdobné tvarování MX340

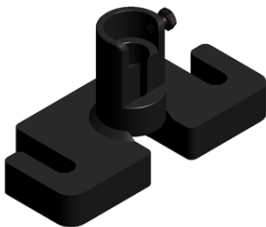


Nástroj pro ozdobné vyseknutí plechu nebo pásoviny do tvaru šípu.

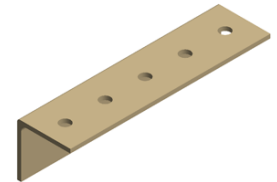


Počet dílů	Max. síla materiálu	Hmotnost
1	3mm	21 Kg

Pomůcka pro děrování úhelníků a U profilů MX340

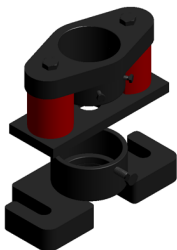


Držák základny pro děrování úhelníků a U profilů. Použitelný pro razníky a matrice různých průměrů.

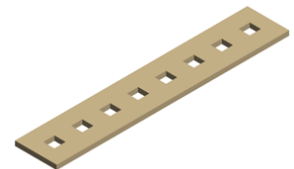


Počet dílů	Max. průměr díry	Min. průměr díry	Hmotnost
1	28mm	2mm	7 Kg

Pomůcka pro děrování pásoviny MX340



Je to extraktor, který působí jako podpora pásoviny v okamžiku děrování, tak aby zabránil deformaci pásoviny při děrování.

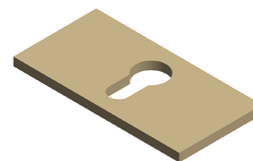


Počet dílů	Max. síla pásoviny	Hmotnost
3	15mm	15 Kg

Tvarovací nástroj otvoru pro zámky MX340



Sada pro vytvoření zámkového otvoru v plechu.
Potřebné doplňky: CAB60 a TAP40



Počet dílů	Max. síla materiálu	Hmotnost
2	6mm	1 Kg

► Záruka

Na stroje Nargesa je poskytována záruka v délce 36 měsíců za předpokladu, že je zákazník zaregistruje na našich webových stránkách. V opačném případě je záruka pouze jeden rok. Tato skutečnost platí pro všechny komponenty po dobu 3 let. Záruka se nevztahuje na vady způsobené nesprávným používáním stroje. Práce, přeprava od a k zákazníkovi a případné opravy nejsou v této záruce zahrnuty.

Partneři



Všechny výrobky společnosti Nargesa jsou v souladu s normami CE a předpisy pro výrobu průmyslových strojů